



EQUIPMENT

E. Onur ÖZÇİÇEKÇİ
Project Manufacturing Chief

Factory

enta[®]
Aritma Sistemleri
kuruluşu
1994

info@enta.com.tr
www.enta.com.tr
Tel : 0212 266 94 00
Fax: 0212 267 49 96

UTM
ARITMA İNŞ. TAAHÜT OTOMOTİV
SAN. VE TİCARET A.Ş.

info@utme
Tel : 0212 2
Fax: 0212 2

Located in Istanbul

1500 m² total area

*Has been operating since
1994*

Factory



Located in Istanbul

1500 m² total area

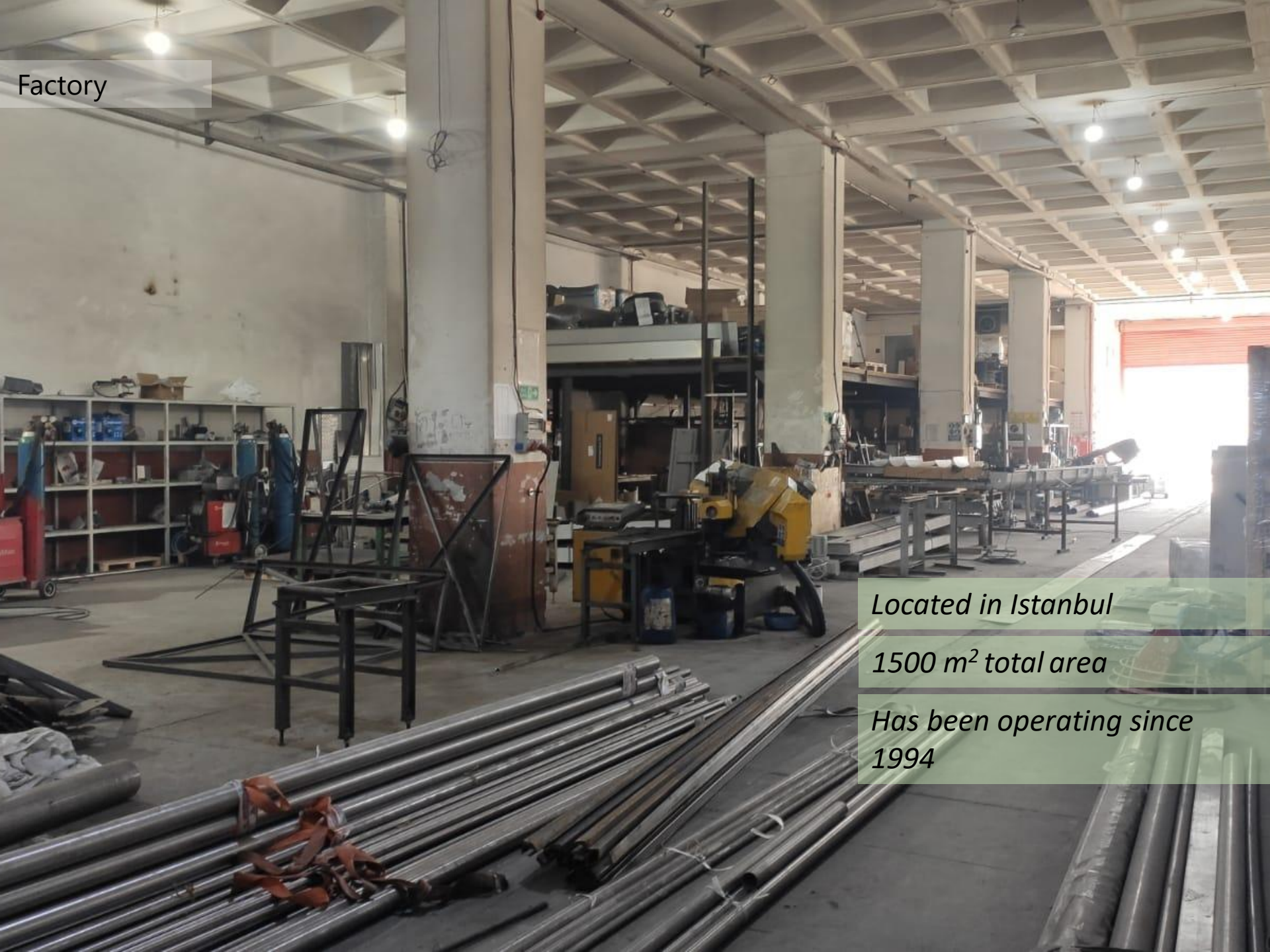
*Has been operating since
1994*

Factory

Located in Istanbul

1500 m² total area

*Has been operating since
1994*



Factory

Located in Istanbul

1500 m² total area

*Has been operating since
1994*



Factory

Located in Istanbul

1500 m² total area

Has been operating since
1994

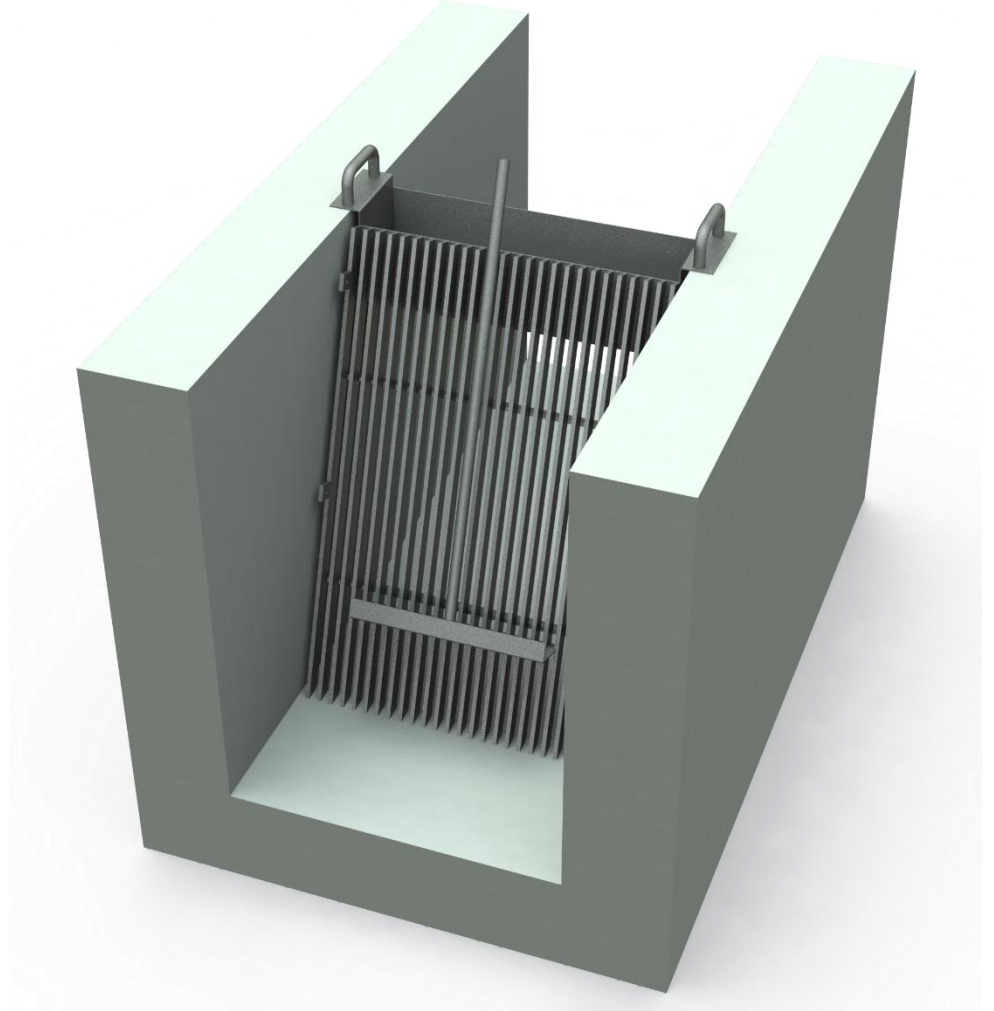
Equipment List

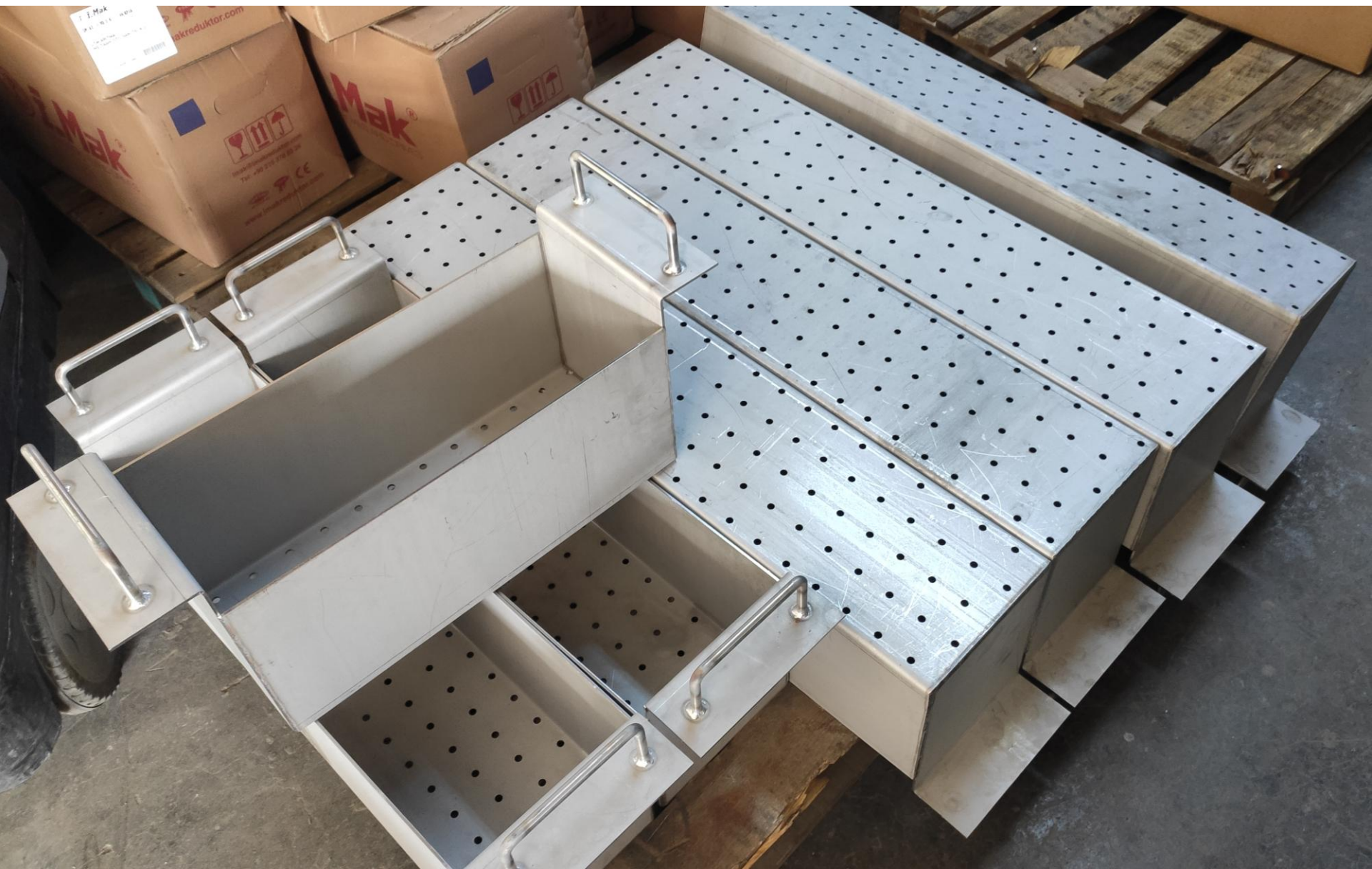
- [Manuel Screen - Basket Screen](#)
- [Mechanical Bar Screen](#)
- [Rotamat](#)
- [Static Screen](#)
- [Disc Screen](#)
- [Drum Screen](#)
- [DAF](#)
- [Linear Grit Chamber Unit Scraper](#)
- [Circular Settling Scraper](#)
- [Sludge Scraper](#)
- [Grit Classifier](#)
- [Decanting System](#)

- [Static Mixer](#)
- [RO - DNF](#)
- [Filters](#)
- [Belt Conveyor](#)
- [Screw Conveyor](#)
- [Penstock - Stoplog](#)
- [Auto. Chemical Prep. Unit](#)
- [Telescopic Valve](#)
- [Rapid Mixer](#)
- [Palette Mixer](#)
- [Dosing Tank Mixer](#)
- [Jet Aerator](#)
- [Jib Crane](#)

Manuel Screen

- Arıtma Girişlerine Kaba pislikleri temizlemede kullanılır.
- Genellikle 20-30-40-50 mm aralıklı tercih edilir.
- Genellikle SS304/SS316 gibi Paslanmaz malzemeden imal edilir.
- Motorsuz ucuz, basit bir ekipmandır.
- Betonarme ızgara kanalına monte edilir.



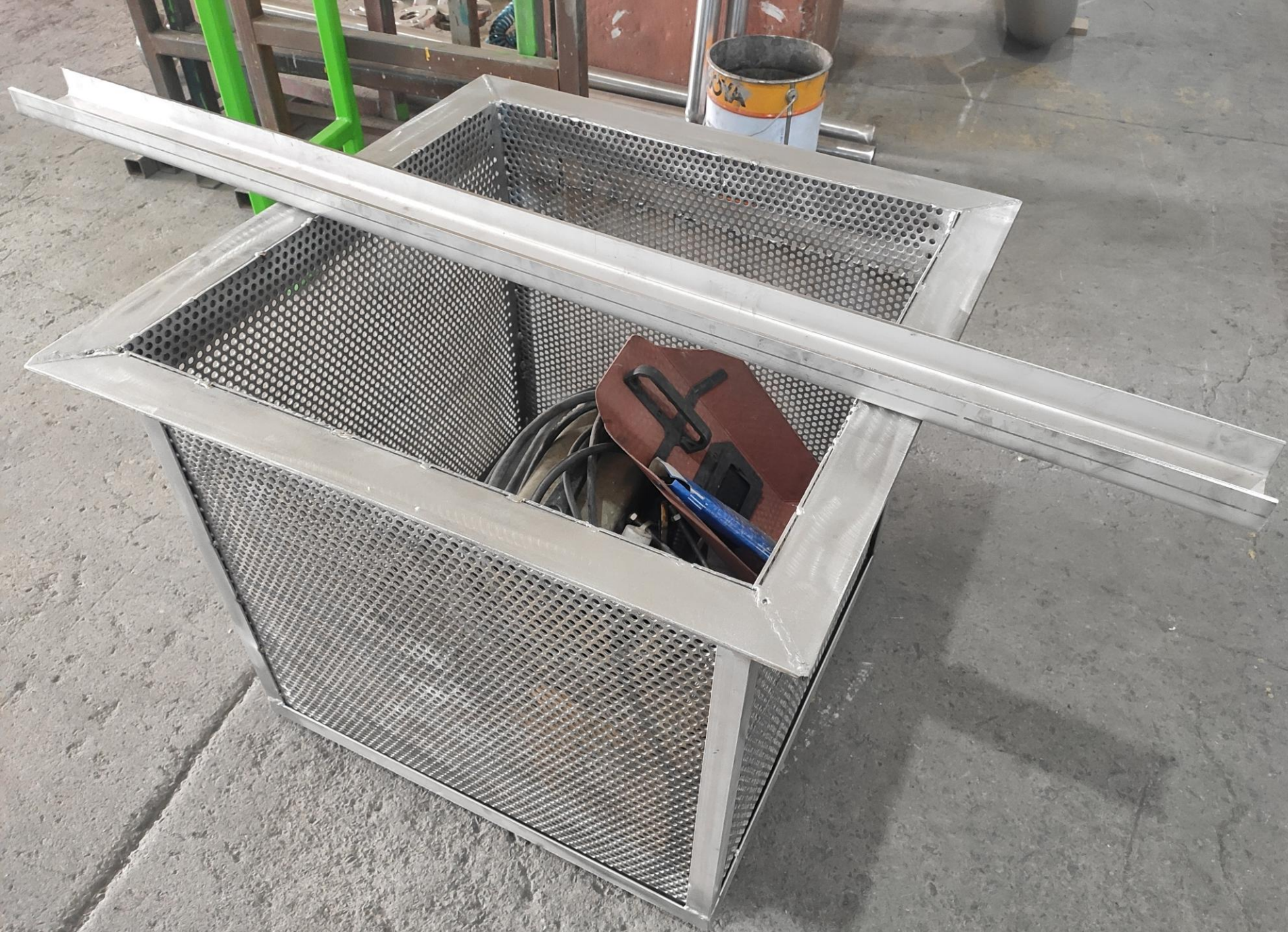


Basket Screen

- Düşük kapasiteli (1000 m³/gün benzeri). Arıtmalarda Genelde dengeleme havuzu girişlerinde, kaba pislikleri temizlemede kullanılır.
- Çubuk tipi vardır, perfore tipi vardır. Atığa göre çeşitli aralıklarda kullanılır.
- Genellikle SS304/SS316 gibi Paslanmaz malzemeden imal edilir.
- Motorsuz ucuz, basit bir ekipmandır.
- Duvara monte, raylar üzerinde kaldırılabilir şekilde pergel vinç ile yukarı çıkartılabilir.









Mechanical Bar Screen

- Mekanik Izgaralardır. Kaba ve/veya ince ızgara olarak kullanılırlar.
- 10mm-50mm aralıklı çubuk ızgaralardır.
- Otomatik önden tarama şeklinde atığı temizler ve konveyöre iletirler.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.













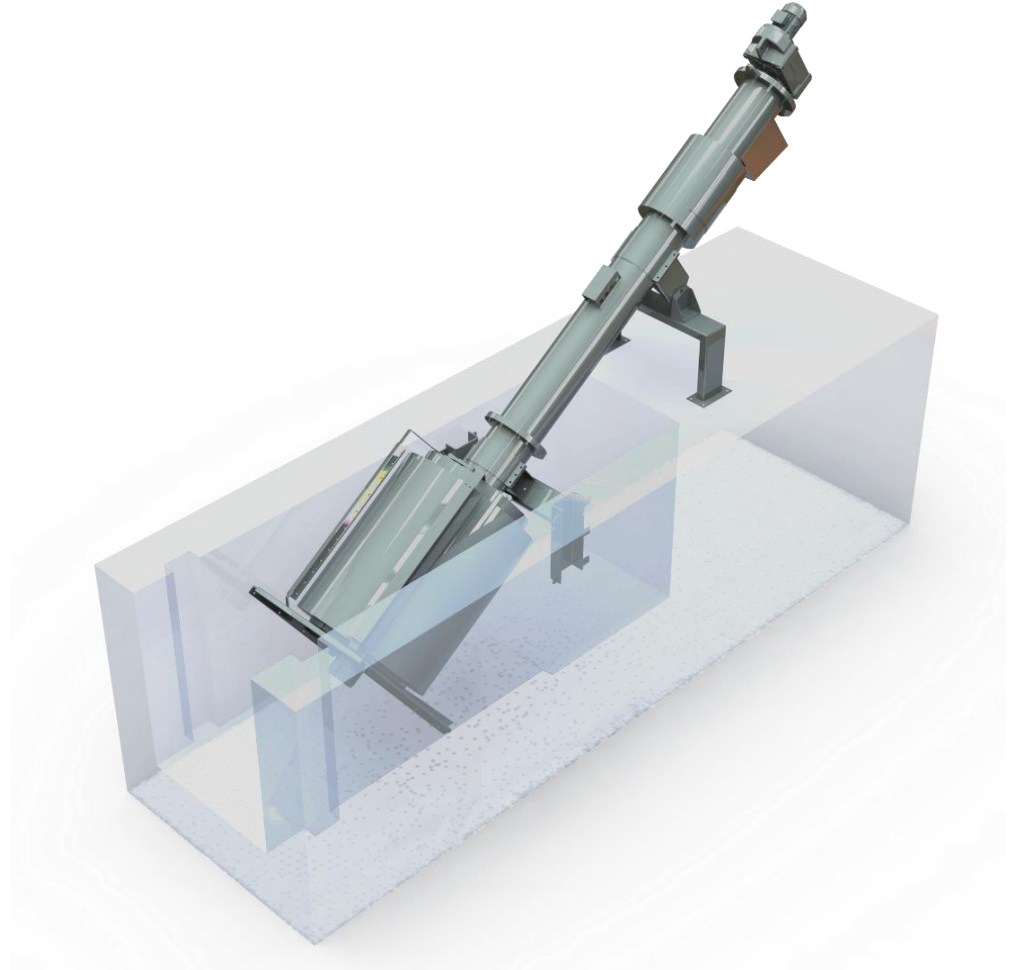






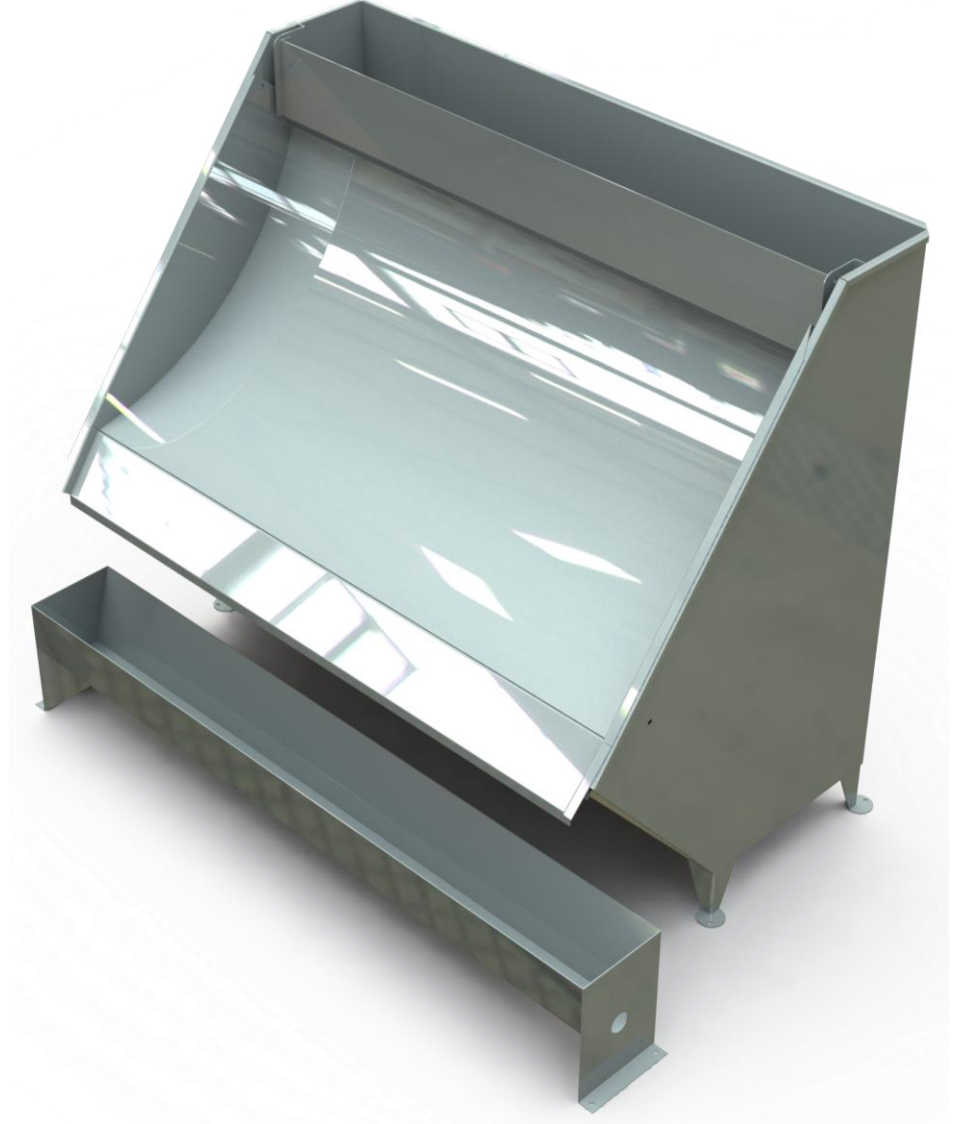
Döner Tip Elek

- Kaba ızgaralardan sonra ince ızgara olarak kullanılırlar.
- Izgara – Yıkama – Taşıma– Susuzlaştırma tek bir ünite de toplanmıştır.
- Genellikle SS304/SS316 gibi Paslanmaz malzemedan imal edilir.
- Elek, kama kesitli veya perfore olarak imal edilebilir
- Genellikle mikron ölçekte 500-1000 mikron olarak kullanılır.



Static Screen

- 0,5-10 mm aralıklı ince eleklerdir.
- Genellikle SS304/SS316 gibi Paslanmaz malzemeden imal edilir.
- Elek, kama kesitli veya perfore tercih edilebilir.
- Motorsuzdur.
- Genellikle geri dönüşüm, tekstil, kağıt endüstrisinde kullanılır.



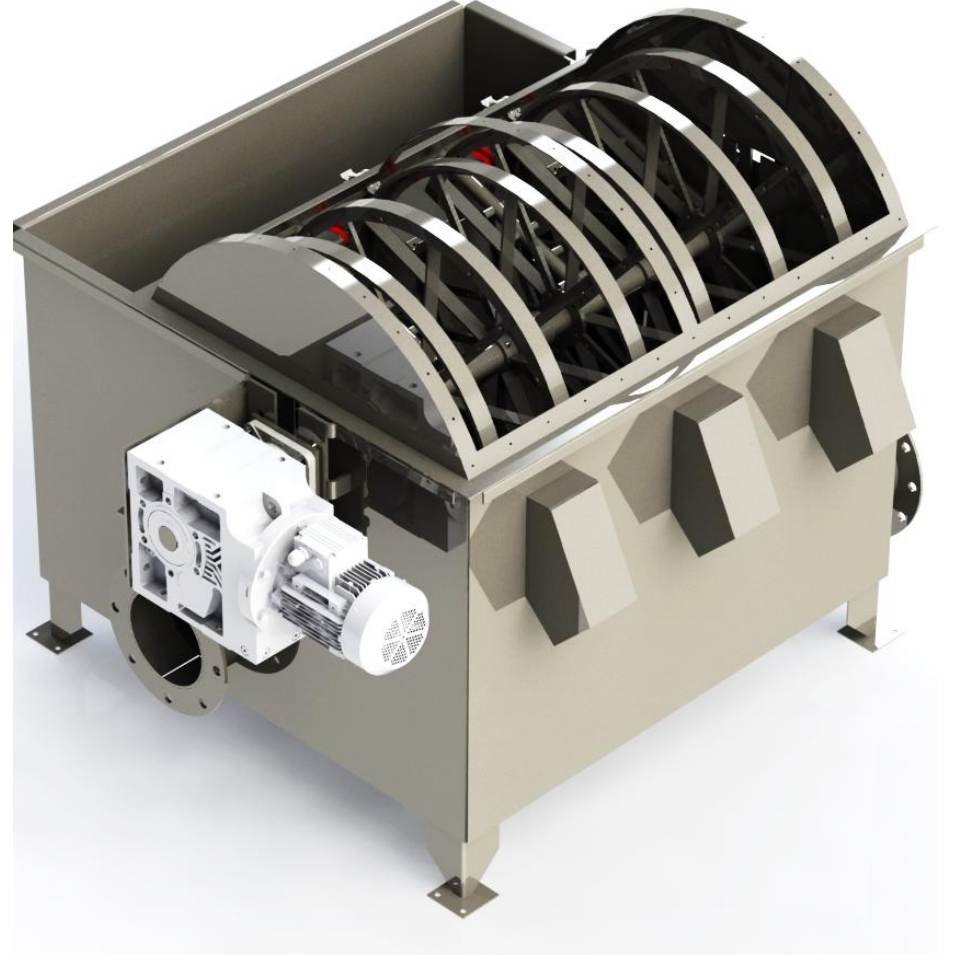






Disc Screen

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Özellikle lifli ipliksi atıklarda etkilidir. Tekstil endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.







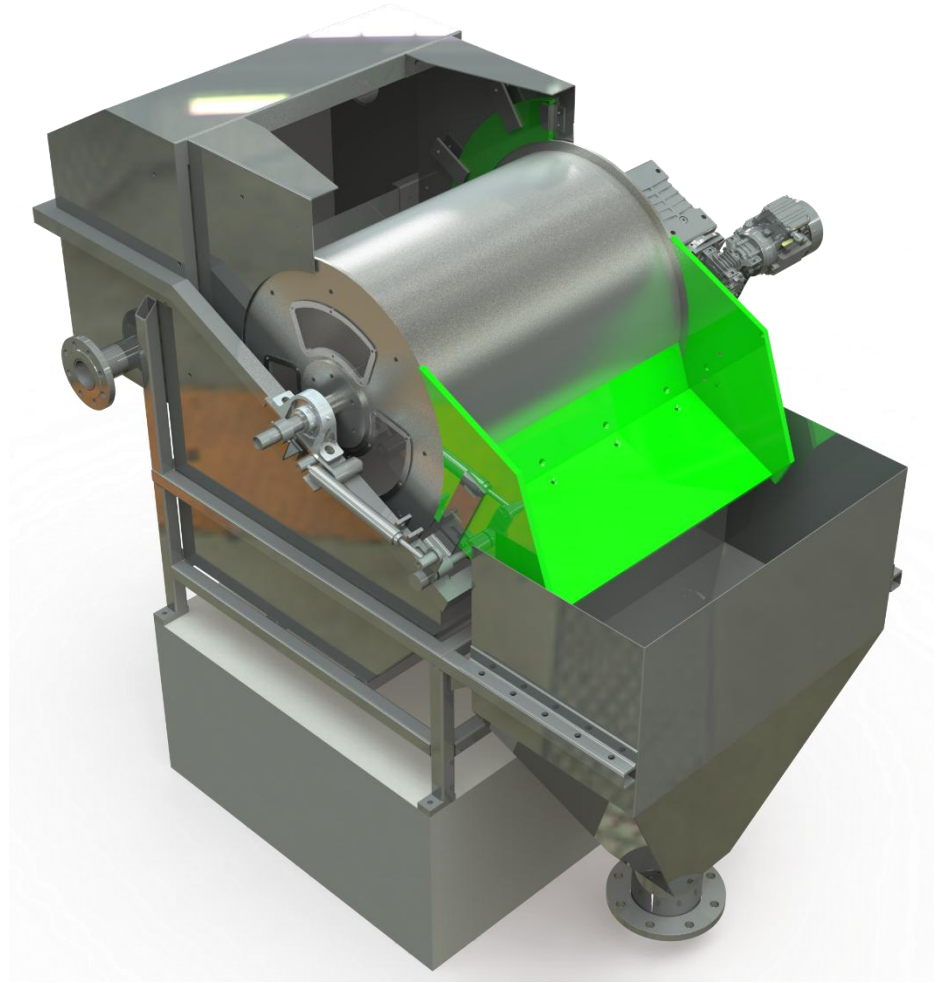






Drum Screen

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.



ÖNCE
İŞ
GÜVENLİĞİ







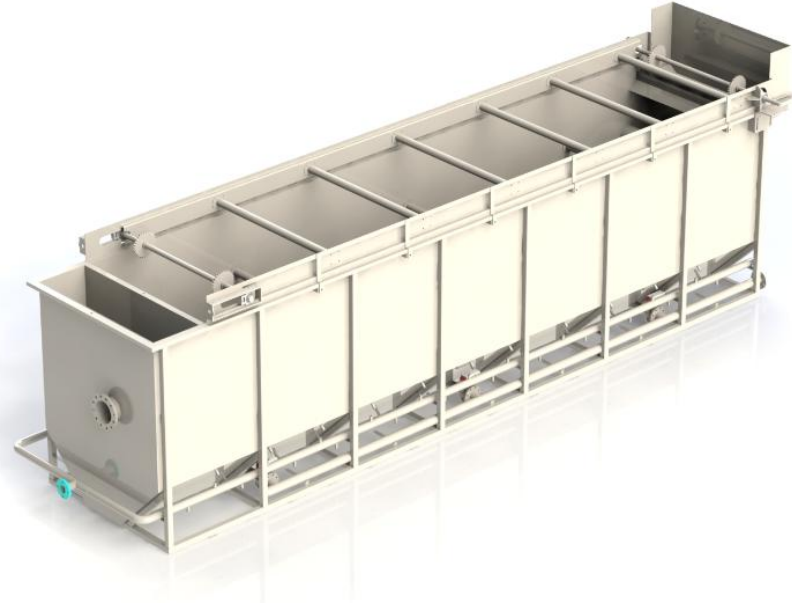






DAF

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.





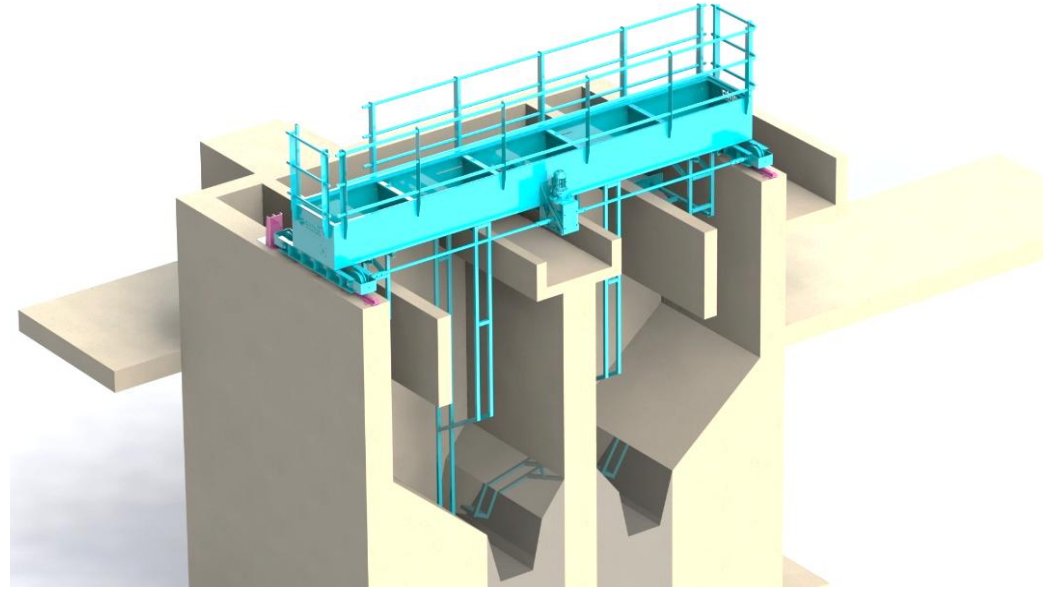






Linear Grit Chamber Unit Scraper

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.





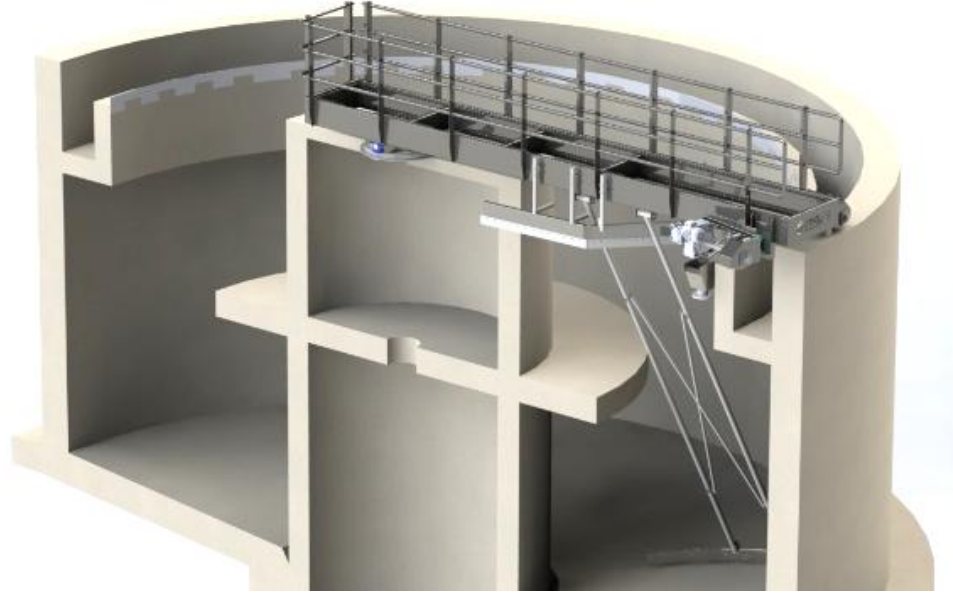






Circular Settling Scraper

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.





 **enta[®]**
Treatment Systems

enta[®]
Water Systems
www.enta.com.tr
info@enta.com.tr

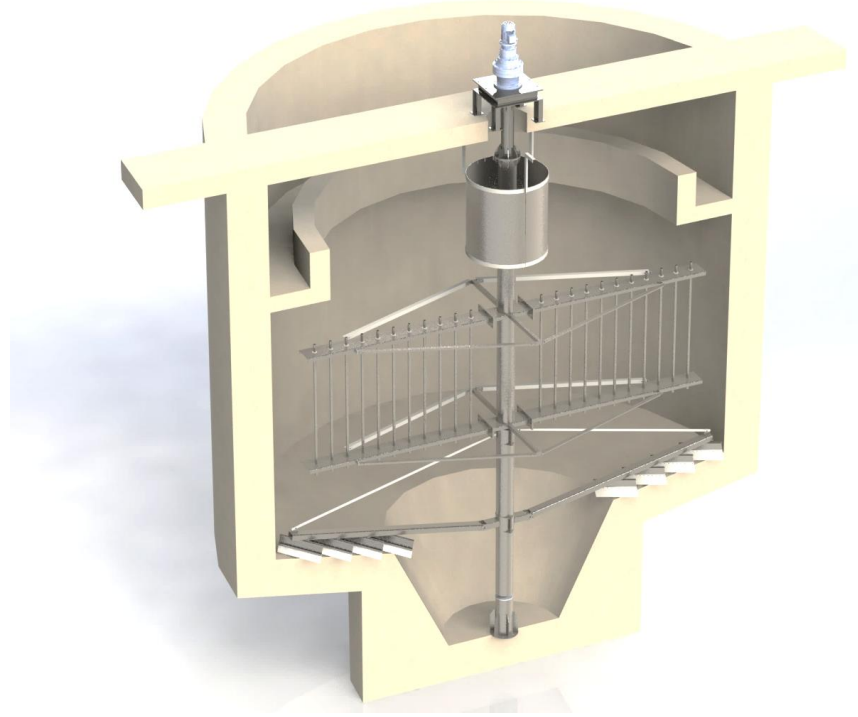






Sludge Scraper

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.







Grit Classifier

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.



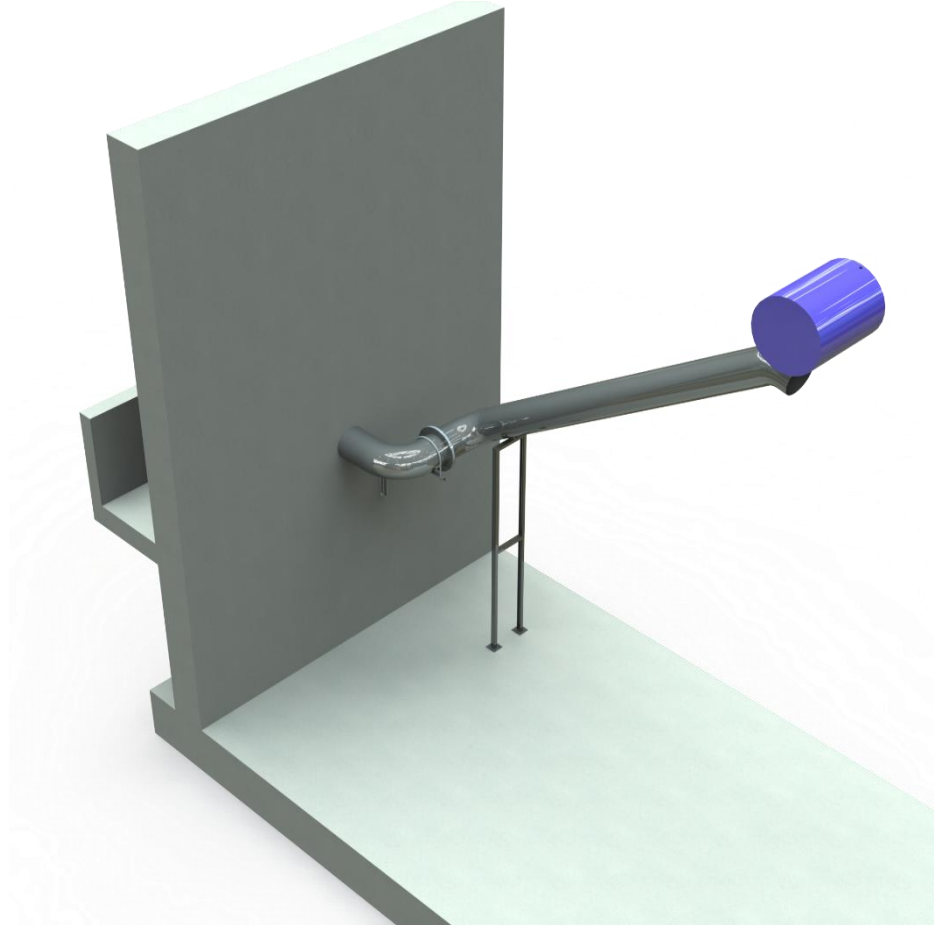






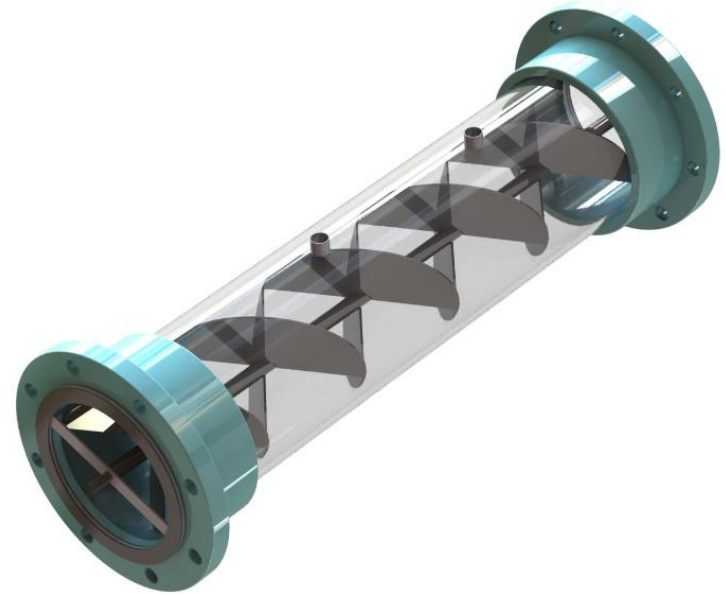
Decanting System

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.



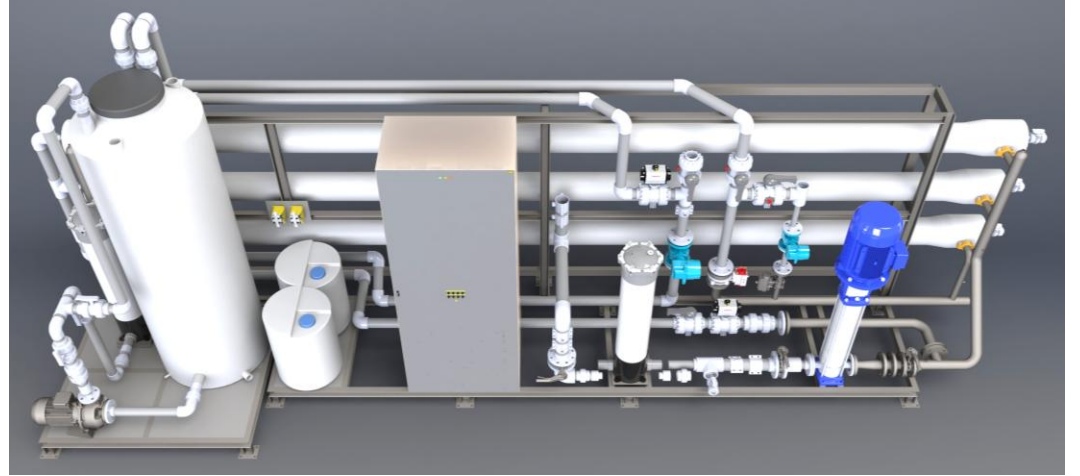
Static Mixer

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.



RO

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.



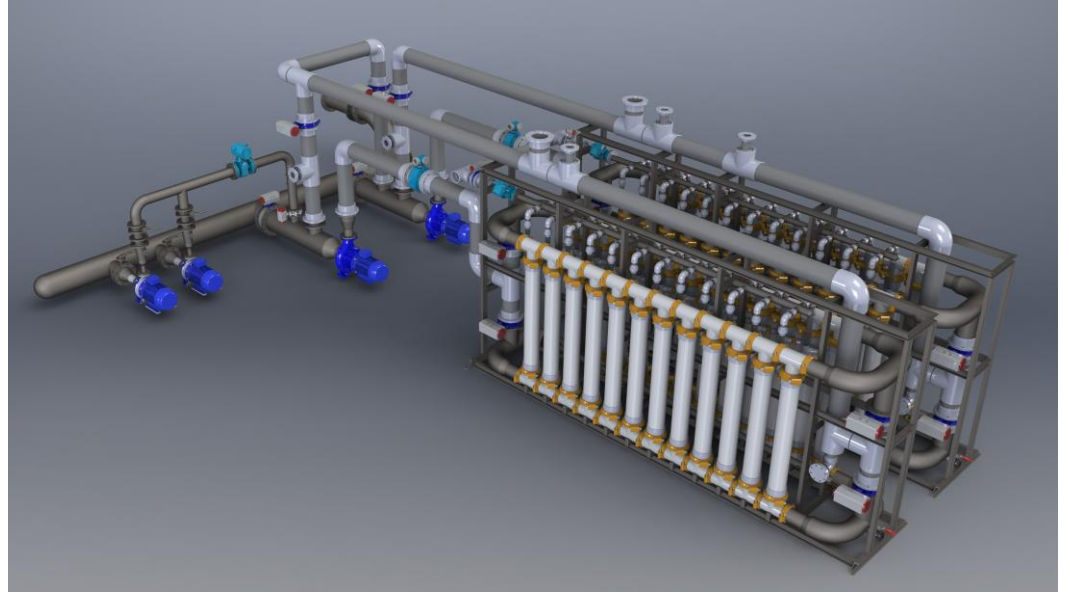






DNF

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.







Filters

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.











Belt Conveyor

- Malzeme taşıyıcı ekipmandır.
- Genelde ızgara atıkları ve çamur keklerinin taşınmaları amacıyla kullanılır.
- Genellikle Galvaniz şaseden imal edilir. Bant malzemesi kauçuktur.
- Genellikle 0,3 m/sn hızına sahiptir. Bant genişliği tamamen tercihtir.







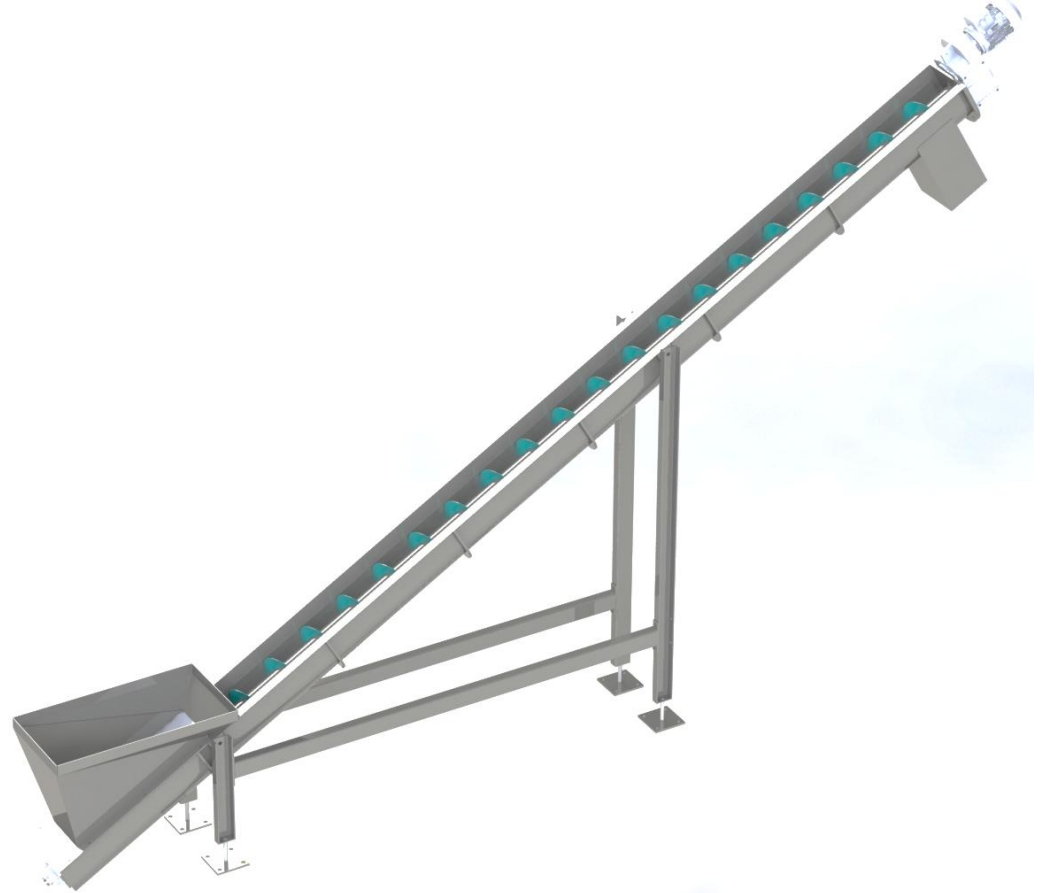






Screw Conveyor

- Malzeme taşıyıcı ekipmandır.
- Genelde ızgara atıkları ve çamur keklerinin taşınmaları amacıyla kullanılır.
- Genellikle Galvaniz şaseden imal edilir. Bant malzemesi kauçuktur.
- Genellikle 0,3 m/sn hızına sahiptir. Bant genişliği tamamen tercihtir.







İSTİFLERİ
DÜZGÜN YAPIN

ASROYA

FORCE

CEP





Penstock

- Kanallarda, betonarme yapılarda suyu kesmek, suya yön vermek amacıyla kullanılırlar
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.
- Otomatik ve elektrik aktüatörlü olarak imal edilirler
- Duvar tipi, Kanal Tipi ve Savak Tipi olarak tercih edilirler.





enta
Treatment Systems



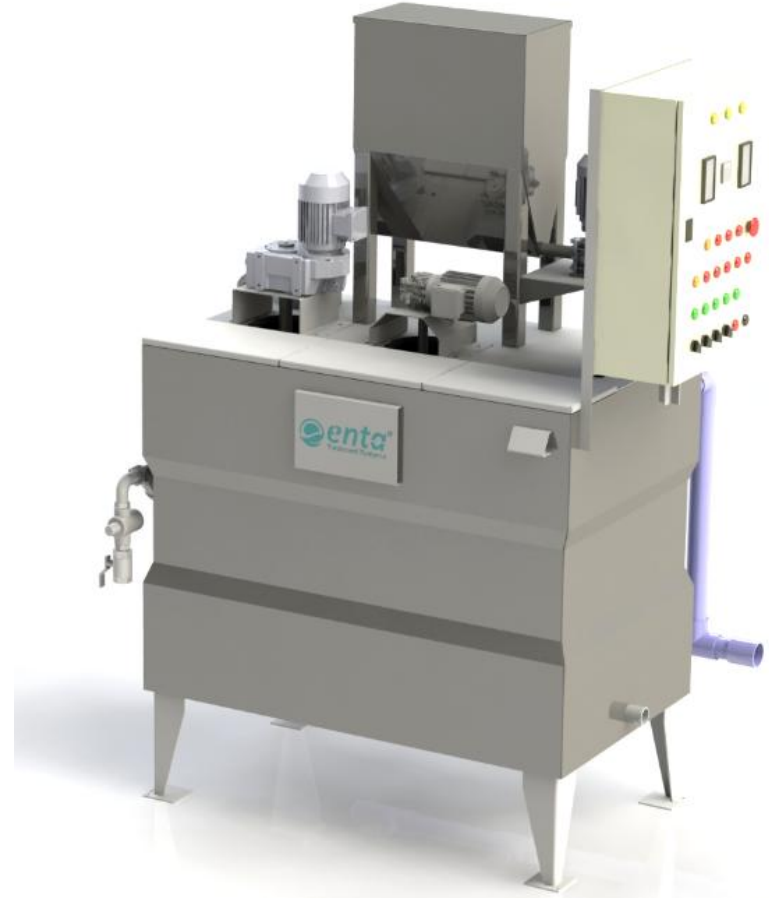






Auto. Chemical Prep. Unit

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.









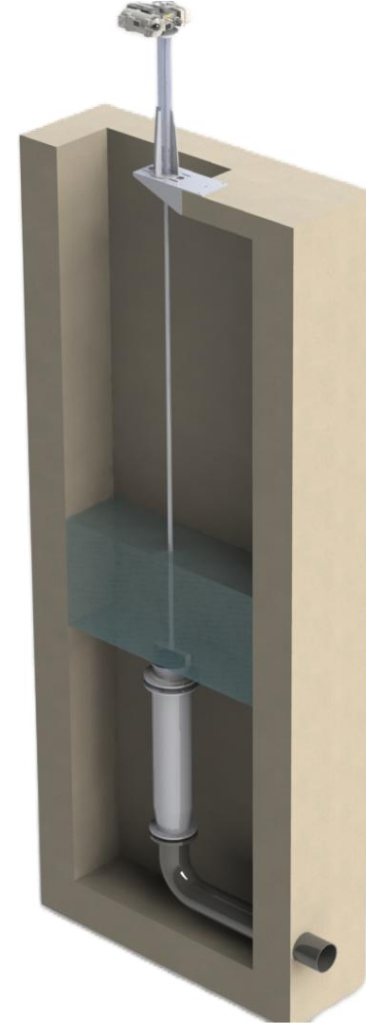






Telescopic Valve

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.







Rapid Mixer

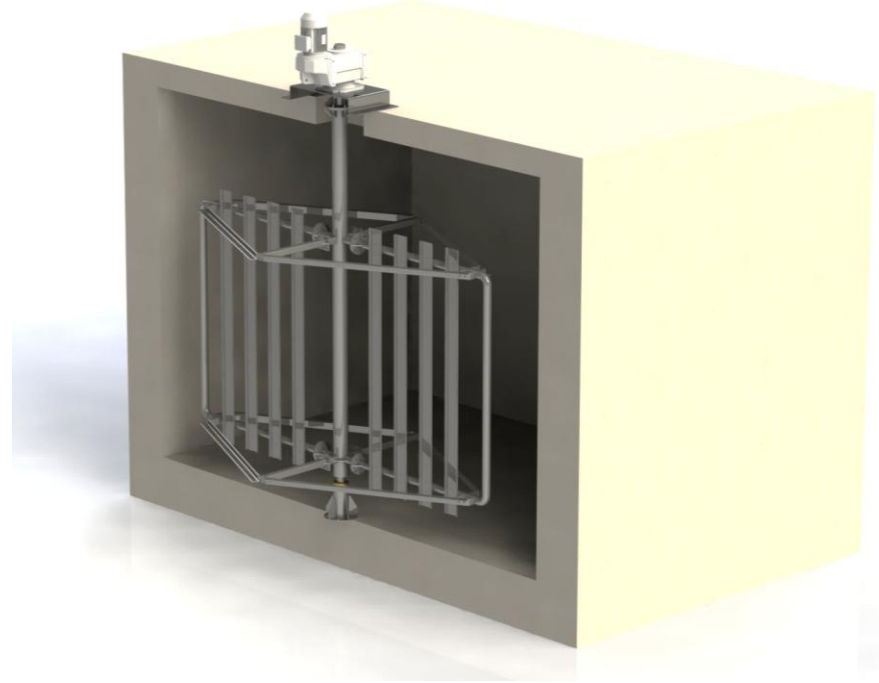
- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.





Palette Mixer

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.





Dosing Tank Mixer

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.



Jet Aerator

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.











Jib Crane

- Kaba ızgaralardan sonra ince katı atıkları tutmak için kullanılır.
- Gıda endüstrisinde kullanılır.
- Mikron ölçekli elek aralıkları ile çalışılır. 250 – 500-1000 mikron gibi elek ölçüleri kullanılabilir.
- Elekte tutulan malzemeler basınçlı su ile geri yıkama yapılarak temizlenir.
- Basınçlı hatlarda kullanılır.
- Kama kesitli veya perfore delikli elek imal edilir.
- Genellikle AISI304/AISI316 gibi paslanmaz malzemeden imal edilirler.











THANK YOU FOR LISTENING

E. Onur ÖZÇİÇEKÇİ
Project Manufacturing Chief